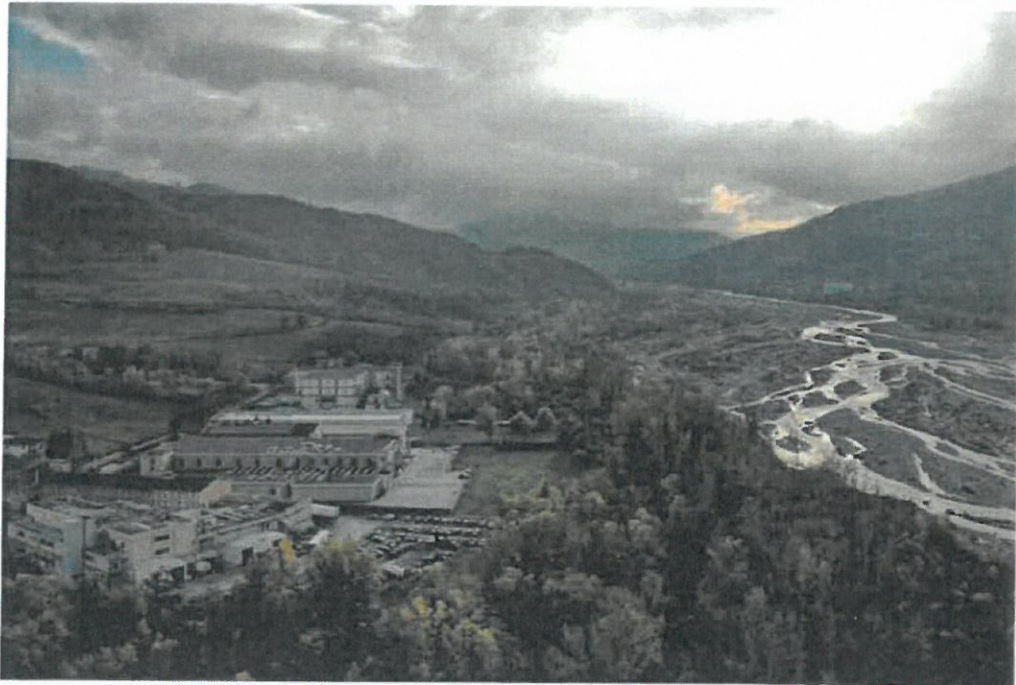


DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2022

Secondo i requisiti del Regolamento CE N° 1221/2009 e Reg. 1505/2017

Prosciuttificio San Michele s.r.l.
Via Cavo, 16 43037 Lesignano de' Bagni (PR)
Via Carbognani, 6 43029 Traversetolo (PR)



Prosciuttificio SAN MICHELE s.r.l.
Via Cavo, 16 / Tel. 0521-857640
43037 LESIGNANO BAGNI (PR)
Partita IVA 0227780341

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Il **Prosciuttificio San Michele S.r.l.** si occupa della produzione di salumi tipici della zona di Parma quali Salame Felino IGP, Coppa di Parma IGP, Spalla Cotta di San Secondo, Prosciutti cotti, Coppe, Pancette, Prosciutti Crudi di Parma D.O.P. e crudi nazionali venduti interi, porzionati o affettati (codice NACE 10.11). L'azienda è ubicata nel Comune di **Lesignano De' Bagni (Parma)**, in **via Cavo 16**; lo stabilimento originale edificato nel 1974 in area prativo/agricola occupa attualmente un'area totale coperta di circa 12.000 m².

Dal 2015 è operativo un secondo sito ubicato nel **Comune di Traversetolo (PR)** in **via Carbognani 6** a circa 20 minuti di macchina dal sito di Lesignano, dove viene effettuato il trattamento ad alte pressioni di prodotti alimentari e non con tecnologia HPP (High Pressure Processing processo di pastorizzazione a freddo - codice NACE 10.13 Industrie alimentari). Lo stabilimento di via Carbognani occupa una superficie coperta di 1720 m². Per le attività svolte nel sito lo stabilimento di via Carbognani si classifica come esempio di eccellenza così come definito nella DECISIONE (UE) 2017/1508 DELLA COMMISSIONE del 28 agosto 2017 (relativa al documento di riferimento sulla migliore pratica di gestione ambientale, sugli indicatori di prestazione ambientale settoriale e sugli esempi di eccellenza per il settore della produzione di prodotti alimentari e bevande).

Dal 01.01.2021 Prosciuttificio San Michele srl ha aggiunto sotto la sua ragione sociale lo stabilimento di via Sarti 30 sempre a Traversetolo; lo stabilimento (di circa 2.600 m² che produce salumi in vaschetta e panini farciti freschi) ha solamente cambiato ragione sociale essendo, già dalla sua messa in servizio, della stessa proprietà degli altri 2 siti. Pur avendo tutte le autorizzazioni ambientali richieste dalla normativa vigente quest'ultimo sito, al momento, non è inserito nella Registrazione EMAS e di conseguenza, in questo documento. La Direzione aziendale si è formalmente impegnata a inserire il sito di via Sarti nella Dichiarazione Ambientale entro il prossimo triennio.

2. ANALISI DEL CONTESTO AZIENDALE

2.1 I SITI AZIENDALI, IL PROCESSO PRODUTTIVO E GLI IMPIANTI TECNOLOGICI IN USO

Attualmente il fabbricato aziendale di **via Cavo, 16** è composto da una parte più vecchia (sviluppata su 4 piani come la maggior parte dei prosciuttifici della zona) a cui si sono aggiunti nel corso degli anni diversi ampliamenti l'ultimo dei quali ha portato alla realizzazione di una nuova camera bianca per l'affettamento dei salumi cotti e un magazzino verticale per lo stoccaggio refrigerato dei prodotti.

I locali aziendali sono così destinati:

Piano Seminterrato: cantina di stagionatura per tutti i salumi, 2 locali camera bianca, magazzino verticale, spedizione, celle di stoccaggio prodotti finiti e semilavorati, ricevimento carne fresca, celle di stoccaggio carne fresca e semilavorati, sala di lavorazione prodotti cotti, sala preparazione impasti salami, locali di stagionatura, area confezionamento sottovuoto prodotti cotti, area cottura con forni e paioli, spogliatoi del personale, magazzino imballaggi.

Piano rialzato: uffici commerciali e amministrativi, area ricevimento e lavorazione tagli anatomici interi (coppa, pancette, fiocchi, guanciali, prosciutti crudi), celle frigorifere, spogliatoi del personale, area insacco salami, locali di asciugatura e stagionatura salumi, area confezionamento salami e strolghini, confezionamento sottovuoto salumi stagionati.

Primo piano: uffici commerciali e amministrativi, locali di asciugatura e stagionatura salumi e 1 appartamento (custode)

Secondo piano: uffici amministrativi, locali di asciugatura e stagionatura salumi.

A supporto dei locali sopra elencati c'è il complesso dei servizi tecnologici aziendali che comprende centrali termiche a metano, cabine elettriche, compressori aria, impianti frigoriferi, cogeneratore, impianto fotovoltaico, ascensori.

Per svolgere le proprie attività produttive il Prosciuttificio San Michele S.r.l. utilizza presso il sito di **via Cavo, 16**:

- **Materie prime/materie ausiliarie:** la principale materia prima utilizzata in azienda è la carne di suino; oltre alla carne vengono introdotti in azienda ingredienti e coadiuvanti alla produzione nonché materiali di imballo. I dati di produzione, le quantità e le tipologie di materie prime, materie prime ausiliarie e prodotti finiti acquistati sono riportati nelle pagine seguenti.
- **Energia:** le fonti di energia utilizzate nel sito sono Energia Elettrica e Gas Metano; una parte dell'energia elettrica utilizzata viene autoprodotta dal cogeneratore e dall'impianto fotovoltaico. I dati relativi ai consumi dell'azienda sono riportati nelle pagine seguenti.
- **Acqua:** l'acqua viene utilizzata sia per il processo produttivo sia per il funzionamento degli impianti. Tutta l'acqua utilizzata nel sito deriva da un pozzo di proprietà ad eccezione di quella necessaria per l'impianto

antincendio che deriva dall'acquedotto comunale. I consumi d'acqua sono riportati nelle pagine seguenti.

Per quanto riguarda invece il fabbricato di via Carbognani questo è composto da un unico corpo che si sviluppa su un piano più un soppalco dove sono ubicati gli impianti tecnologici.

Ad oggi i locali aziendali si compongono di ingresso e uffici, ricevimento merce, cella stoccaggio prodotto da trattare, sala lavorazione con 2 macchine HPP (l'ultima acquistata ed installata a fine 2021 con inizio attività nel 2022), area incartonamento prodotti, cella stoccaggio prodotti trattati, area spedizione prodotto, officina.

Anche qui a supporto della produzione c'è il complesso dei servizi tecnologici aziendali che comprende centrali termiche a metano, cabina elettrica, compressori aria, impianti frigoriferi, cogeneratore, pannelli solari termici.

- **Energia:** le fonti di energia utilizzate nel sito sono Energia Elettrica e Metano. I dati relativi ai consumi dell'azienda sono riportati nelle pagine seguenti.
- **Acqua:** l'acqua viene utilizzata sia per il funzionamento degli impianti. Tutta l'acqua utilizzata nel sito deriva da acquedotto. I consumi d'acqua sono riportati nelle pagine seguenti.
- **Servizi tecnologici:** il complesso dei servizi tecnologici comprende la macchina per il trattamento HPP e suoi motori, caldaia a metano, cabina elettrica, compressori aria, impianti frigoriferi.

Rispetto all'ultima DA presso il sito di via Carbognani è stata installata la seconda macchina HPP, rendendo di fatto lo stabilimento il più grande centro europeo destinato all'applicazione della tecnologia HPP per il trattamento dei prodotti alimentari.

2.2 ANALISI DEL CONTESTO

Il *Prosciuttificio San Michele S.r.l.* ha analizzato il contesto generale all'interno del quale è chiamato a svolgere le proprie attività tenendo conto dei seguenti fattori esterni

- Ambientale, territoriale, geografico
- socio-economici, politici e culturali
- tecnologici, economici, competitivi
- legali-normativi
- mercato esterno
- finanziario, assicurativo

ed interni

- orientamento strategico aziendale
- struttura organizzativa, processi, prodotti, tecnologie
- risorse, impianti strutture
- condizioni lavorative, gerarchie, ruoli

Oltre a questo il *Prosciuttificio San Michele S.r.l.* ha identificato le parti terze interessate al suo Sistema di gestione ambientale e le relative esigenze nonché aspettative determinando quali, tra queste, divengono obblighi di conformità così come riportato nel documento "Valutazione del rischio, contesto e parti interessate". Infine l'azienda ha effettuato la valutazione dei rischi/opportunità correlati alle proprie attività al fine di aggiungere il risultato atteso, accrescendo gli effetti desiderabili e prevenire quelli indesiderati.

2.3 QUADRO NORMATIVO DI RIFERIMENTO

Per entrambi i siti aziendali il quadro normativo principale di riferimento è dato dal Decreto Legislativo 152/2006 "Norme in materia ambientale" (e successive modifiche ed integrazioni). In particolare poi i due siti sono vincolati dalle prescrizioni ambientali riportate nell'AUA DET/AMB 2022-1372 del 21/03/2022 rilasciata dal Comune di Lesignano per il sito di via Cavo, 16 e nell'AUA n°12140 del 17/12/2014 rilasciata dal Comune di Traversetolo per il sito di via Carbognani.

3. ASPETTI AMBIENTALI DELLE ATTIVITÀ DEL SITO

L'azienda ha identificato e valutato degli Aspetti Ambientali (AA) generati dalle attività svolte nei 2 siti con l'obiettivo di determinare la significatività degli impatti ambientali da essi derivanti e le relative priorità di azione. L'azienda ha considerato sia gli aspetti ambientali "diretti" ossia quelli derivanti dalle attività aziendali sia gli aspetti ambientali "indiretti" ossia quelli che possono derivare dalle attività aziendali ma sui quali l'azienda può non avere un controllo gestionale totale in quanto sono coinvolti anche soggetti esterni all'organizzazione (ad esempio fornitori o clienti). Gli aspetti ambientali sono stati valutati in condizioni normali, anomale e di emergenza, ad ognuno è stato poi attribuito un valore di significatività/criticità stimando

la Probabilità/frequenza (**P**) con cui l'aspetto/impatto si può verificare e la Gravità (**G**) delle conseguenze dell'impatto sull'ambiente.

La significatività degli aspetti e impatti ambientali è stata determinata sulla base dei seguenti criteri:

- Regolamentazione in base a prescrizioni legislative
- Rilevanza per l'ambiente
- Accettabilità parti interessate
- Adeguatezza tecnico – organizzativa

Annualmente gli aspetti ambientali individuati inizialmente aggiornati in base alle novità occorse in azienda a livello produttivo e/o impiantistico; gli aspetti ambientali sono elencati in un apposito documento del sistema di gestione ambientale. Gli AA presenti sono tenuti sotto controllo attraverso interventi di tipo gestionale al fine di garantire la loro corretta gestione nel tempo. Per la definizione di obiettivi e piani di miglioramento relativi agli AA significativi si considerano anche i margini di miglioramento entro cui l'azienda può operare, in accordo alle possibilità di investimento e dalla tecnologia disponibile sul mercato.

Gli AA significativi individuati e quelli per cui sono previsti adempimenti normativi, sono descritti nei paragrafi successivi del presente documento.

3.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Solo per il sito di Via Cavo l'AUA prevede analisi di controllo annuale sui punti di emissione in atmosfera: le analisi effettuate dall'azienda hanno sempre evidenziato valori che rientrano nei limiti fissati dall'autorizzazione stessa. L'integrazione AUA rilasciata in data 21/03/2022 fissa nuovi limiti di emissione per il cogeneratore e aggiunge tra i punti da monitorare l'aspiratore della cabina di soffiatura salumi.

La tabella sottostante riporta l'esito delle analisi condotte nel 2022 e nel 2023 su tutti e 5 i punti emissioni da monitorare. Questo AA è stato valutato significativo solo in casi straordinari e viene gestito con periodiche attività di manutenzione.

Tabella 1 – Valori di emissione sito di Lesignano de' Bagni (fonte dati: rapporti di analisi)

N°	Impianto	Effluenti	Limiti di emissione	Valori misurati 2022	Valori misurati 2023
E01	Caldaia a gas metano 641 kW (esistente)	Ossidi di Azoto (NO ₂): Ossido di Carbonio:	350 mg/Nm ³ 100 mg/Nm ³	124,2 mg/Nm ³ 1,6 mg/Nm ³	116,4 mg/Nm ³ 0,81 mg/Nm ³
E03a	Caldaia a gas metano 402 kW	Ossidi di Azoto (NO ₂): Ossido di Carbonio: Rendimento min.:	350 mg/Nm ³ 100 mg/Nm ³	135,1 mg/Nm ³ 11,1 mg/Nm ³	120,0 mg/Nm ³ 3,9 mg/Nm ³
E03b	Caldaia a gas metano 402 kW	Ossidi di Azoto (NO ₂): Ossido di Carbonio: Rendimento min.:	350 mg/Nm ³ 100 mg/Nm ³	110,1 mg/Nm ³ 15,7 mg/Nm ³	117,3 mg/Nm ³ 11,3 mg/Nm ³
E37	Aspiratore cabina di soffiatura salumi	Materiale particolare	10 mg/Nm ³	7,3 mg/Nm ³	7,7 mg/Nm ³
E38	COGENERATORE	Monossido di Carbonio: Ossidi di Azoto (NO ₂): Polveri.:	650 mg/Nm ³ 500 mg/Nm ³ 130 mg/Nm ³	201,9 mg/Nm ³ 460,4 mg/Nm ³ 3,92 mg/Nm ³	170,7 mg/Nm ³ 459,8 mg/Nm ³ 4,28 mg/Nm ³

3.2 GAS A EFFETTO SERRA E GAS LESIVI DELLO STRATO DI OZONO

Negli impianti di refrigerazione aziendali per entrambi i siti sono utilizzati diversi gas a effetto serra (R 507 A, R427 A, R134A, R449 A e R410); solo in 4 locali tra i più vecchi dello stabilimento di via Cavo è ancora presente Freon R22. La manutenzione degli impianti frigoriferi e la periodica attività di verifica delle eventuali fughe di gas sugli impianti è affidata da anni alla ditta esterna che ha realizzato gli impianti frigoriferi in entrambi i siti aziendali. Questo AA è stato valutato significativo in condizioni normali e in casi straordinari (es. perdite di gas dagli impianti) e viene gestito con periodiche attività di manutenzione, compreso il controllo di eventuali fughe di gas dagli impianti.

3.3 PRODUZIONE DI RIFIUTI

L'attività svolta presso lo stabilimento di via Carbognani genera in condizioni operative normali esclusivamente rifiuti assimilabili agli urbani che vengono raccolti dal Comune (raccolta "porta a porta") solo in via straordinaria vengono prodotti rifiuti speciali come oli esausti da attività di manutenzione.

Il grosso dei rifiuti imputabili all'azienda Prosciuttificio San Michele è prodotto presso il sito di **via Cavo**. Nel corso dell'ultimo triennio le tipologie di rifiuti prodotte dall'azienda sono rimaste pressoché invariate rispetto agli altri anni: carta e cartone, imballaggi in materiali misti, ferro e acciaio, oli esausti, ferro e acciaio. Tutti i rifiuti prodotti sono comunque stati conferiti a trasportatori e destinatari autorizzati. L'azienda produce anche sottoprodotti di categoria 3 (basso rischio) anch'essi gestiti come previsto dalla normativa vigente. Nel corso del 2022 l'azienda nel sito di **via Cavo** ha visto aumentare il quantitativo prodotto di imballaggi in materiali misti (CER 150106) e il quantitativo di imballaggi in carta e cartone (CER 150101). Gli aumenti sono imputabili all'aumento dei volumi della camera bianca ed in particolar modo alla variabilità di referenze che vengono affettate sia in conto proprio sia in conto terzi. Anche in **via Cavo** continua inoltre con la raccolta differenziata "porta a porta" per carta, cartone, plastica, organico e residuo per i quantitativi autorizzati dal comune di Lesignano in base ai metri quadrati occupati dall'azienda (TARI).

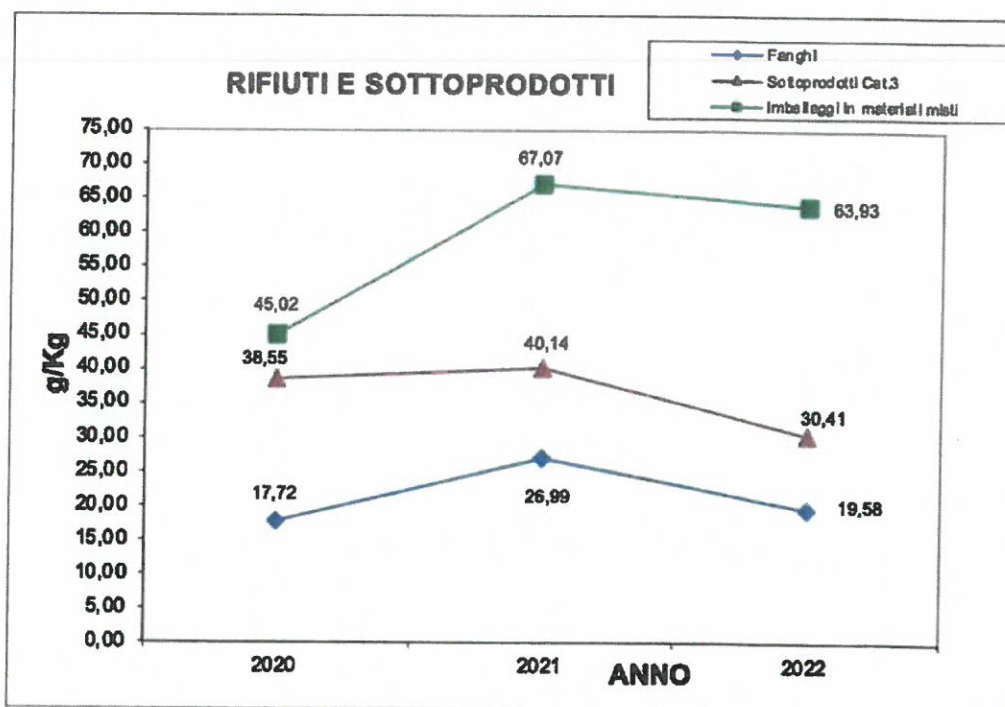


GRAFICO 1 – Sottoprodotti e rifiuti più rappresentativi sito di Via Cavo, Lesignano de' Bagni (PR) (Fonte dati MUD e registro carico scarico)

3.4 CONSUMI DI ACQUA, DI ENERGIA, DI METANO

Nel 2022 per il sito di **via Cavo** ad eccezione del consumo di acqua e del quantitativo di energia elettrica prodotta dal fotovoltaico, gli altri indicatori in valore assoluto, sono aumentati.

Il trend è in linea con la produttività aziendale dell'anno; il leggero aumento dell'energia elettrica acquistata da rete è compatibile con l'andamento energetico aziendale con i kg lavorati (che sono leggermente aumentati). Parte dell'energia elettrica è stata prodotta anche nel 2022 con l'impianto di cogenerazione (che a sua volta però ha consumato gas metano (da qui l'aumento di consumi relativo). In merito ai consumi di acqua (leggermente diminuiti rispetto al 2021) l'azienda ha presentato richiesta ad ARPAE per l'aumento della portata di prelievo da pozzo. Per il sito di **Via Carbognani** dai dati raccolti nel triennio 2020-2022 si evince come ad un maggior quantitativo di prodotti trattati corrisponda ovviamente un maggior consumo di energia elettrica. Si rimanda alle tabelle finali per gli indicatori specifici.

3.5 SCARICHI LIQUIDI

Solo per il sito di via Cavo vi è l'obbligo di un'analisi annuale delle acque di scarico: i valori rilevati nel corso degli anni hanno sempre rispettato i limiti fissati. L'aspetto ambientale è significativo in condizioni normali e straordinarie e viene gestito, oltre che con le analisi previste, con interventi di manutenzione/pulizia programmata delle vasche di raccolta. Nella tabella sottostante si riportano i dati relativi alle analisi condotte nel 2022 e nel 2023.

Tabella 2- Analisi acque di scarico sito di Lesignano de' Bagni (Fonte Dati : Rapporti di analisi)

Analisi Chimiche acque di scarico	Limiti AUA	Analisi 25/05/2022	Analisi 10/03/2023
Solidi Sospesi (mg/l)	2000	193	48
COD (mg/IO ₂)	3000	704	1178
Azoto Ammoniacale (NH ₄ mg/l)	30	16,6	10,7
Cloruri (mg/l)	3500	138	2127
Fosforo totale (mg/IP)	60	9,4	8,9
Grassi e oli (mg/l)	500	< 10	34
BOD ₅	1500	558	323
Tensioattivi totali	4	3,6	2,3

3.6 SOSTANZE PERICOLOSE

L'azienda gestisce in entrambi i siti alcune sostanze pericolose quali prodotti per la pulizia e la sanificazione dei locali e dei macchinari, oli per la manutenzione degli impianti (rabbocchi), prodotti per il trattamento delle acque (deossigenante), prodotti per il circuito di raffreddamento (antincrostante). L'aspetto ambientale è significativo in condizioni straordinarie e viene gestito con interventi di manutenzione programmati.

3.7 RUMORE

Il sito di Traversetolo via Carbognani sorge in area industriale (classificate come area V dalla zonizzazione del comune di Traversetolo) l'analisi acustica effettuata in data 12/06/2017 ha confermato il rispetto dei limiti previsti. Per il sito di Lesignano via Cavo le fonti di rumore esterno attive e più significative sono localizzate prevalentemente nelle aree Nord Ovest, Nord e Nord Est dell'insediamento produttivo e consistono nella centrale termica, nel gruppo compressori e nelle torri di raffreddamento. L'ultima valutazione del 02/04/2021 è stata effettuata a seguito della messa a regime del nuovo magazzino verticale e del nuovo reparto camera bianca; i valori rilevati rispettano la zonizzazione acustica del comune di Lesignano de' Bagni. L'aspetto ambientale è stato valutato di significatività media in condizioni operative normali.

3.8 ASPETTI AMBIENTALI LEGATI AL PRODOTTO

Per il sito di via Cavo è stato individuato come aspetto ambientale legato al prodotto la generazione di rifiuti da imballaggio da parte degli utilizzatori finali dei salumi prodotti dal Prosciuttificio San Michele srl. In base ai dati registrati anche nell'ultimo triennio si osserva che sono sempre in aumento i quantitativi di cartoni ed i consumi dovuti alle vaschette di affettato. Il mercato e la grande distribuzione organizzata (GDO e DO) non permettono al momento di migliorare l'aspetto, richiedendo sempre più confezioni mono-porzione.

L'azienda continua ad utilizzare per la referenza Strolghino la confezione in PLA (acido polilattico prodotto partendo dall'amido di mais che risulta compostabile in 30 gg); la caratteristica della confezione è comunicata direttamente al consumatore attraverso l'apposizione di uno specifico logo che sottolinea la biodegradabilità dell'involucro e le modalità di smaltimento. In aggiunta a questo l'azienda continua lo studio di packaging alternativi per gli affettati in particolar modo vaschette di carta e in mono PET.

Agire a "valle" della vita del prodotto è l'unico punto su cui la nostra azienda può intervenire essendo la filiera produttiva "a monte" (allevamenti, macelli, sezionamenti) ancora acerba dal punto di vista della sensibilità ambientale. La particolare attività svolta presso il sito di via Carbognani invece non genera aspetti ambientali legati al prodotto.



3.9 CPI

In data 02.03.2022 è stata presentata per il sito di **via Cavo** a Lesignano domanda di rinnovo per il CPI in essere (in scadenza 24.03.2022) con l'inserimento del cogeneratore. Per la regola del silenzio assenso nulla sentito, si ritiene il CPI rinnovato e in vigore fino al 2027. Al momento della redazione del presente documento è presente presso il sito il cantiere per la realizzazione delle vasche antincendio a supporto del magazzino verticale; il nuovo cronoprogramma fissa i termini dei lavori al 30.06.2023 data in cui verrà presentata inviare SCIA di fine lavori e contestualmente verrà richiesto il nuovo CPI comprensivo del magazzino verticale domanda di modifica del CPI in essere con l'inserimento del magazzino.

Lo stabilimento di **via Carbognani** non è soggetto a CPI.

3.10 CONTAMINAZIONE SUOLO

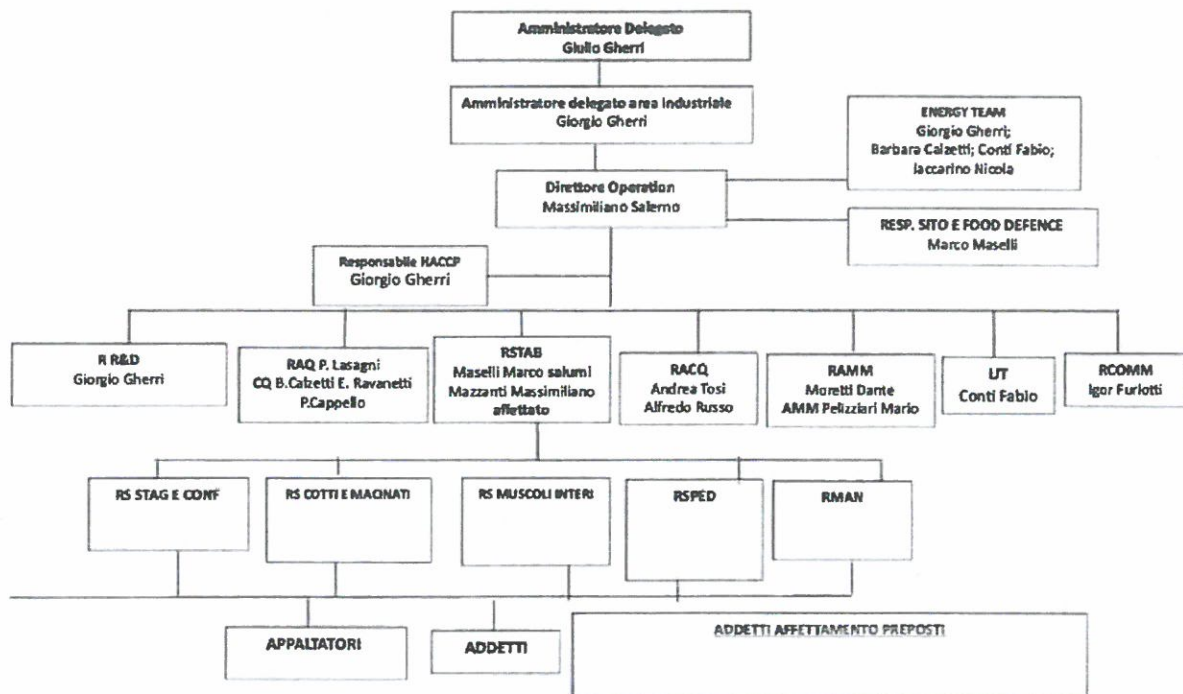
Presso il sito di **via Carbognani** non sono presenti vasche interrato mentre nel sito di **via Cavo** sono presenti le vasche di degrassazione: le stesse sono state a suo tempo verificate e risultano strutturalmente integre. Periodicamente si provvede comunque al loro svuotamento, alla loro pulizia ed all'ispezione delle stesse. Non sono presenti nel sito altri elementi che lascino ragionevolmente prevedere possibilità di inquinamento del suolo, del sottosuolo o addirittura della falda freatica, se non in casi di emergenza. Questo AA è risultato di media significatività: l'azienda dispone di procedure per la gestione delle emergenze ed il personale è costantemente formato.

3.11 IMPATTO VISIVO

Lo stabilimento di **via Carbognani** sorge in un'area artigianale/industriale del Comune di conseguenza non ci sono vincoli paesaggistici né altri vincoli; l'impatto dello stabilimento è comunque buono, il perimetro è recintato e l'esterno mantenuto in ordine. Per il sito di **via Cavo** invece, l'impatto visivo dello stabilimento è stato definito di significatività alta data la presenza di un vincolo paesaggistico nella zona (dato della presenza della Badia Cavana antica abbazia del XII secolo e del castello di Torrechiara). A tal proposito sono state realizzate delle schermature lungo il lato Ovest tramite piantumazione di alberi. Le attività svolte nel sito sono compatibili con quanto previsto dai vigenti strumenti di pianificazione territoriale. Alla data di redazione del presente documento presso il sito aziendale è ancora presente un cantiere edile per la realizzazione delle vasche antincendio a supporto del magazzino verticale; la presenza del cantiere implica che l'impatto visivo del sito non è quello ordinario. Nell'area dello stabilimento infatti è presente una gru nonché attrezzature dell'impresa edile; l'aspetto "disordinato" che si nota nell'area è dovuto proprio al cantiere stesso e alle attività "accessorie" che questo comporta. Si tratta di una situazione assolutamente anomala: al termine dei lavori l'area esterna aziendale riprenderà il suo aspetto originario.

4. PRASSI GESTIONALI ESISTENTI

Il sistema di gestione ambientale del Prosciuttificio San Michele srl è ormai implementato da più di 10 anni; del sistema di gestione fanno parte il controllo dei fornitori, l'informazione e la formazione del personale interno ed esterno, le modalità di comunicazione interna ed esterna, le prassi seguite per la scelta di nuovi macchinari ed attrezzature, nonché le prassi in essere per la gestione delle eventuali emergenze ambientali. Di seguito si riporta l'organigramma



L'azienda ha considerato gli aspetti che possono derivare dall'acquisto di beni materiali e servizi. Nei limiti del possibile il Prosciuttificio San Michele cerca di approvvigionarsi da fornitori di beni e materiali che siano ambientalmente compatibili e di fornitori di servizi che siano certificati 14001 oppure EMAS. Purtroppo la sensibilità verso i temi legati all'ambiente dei fornitori di materiali e servizi è molto bassa e l'azienda non ha al momento alcun potere nei confronti dei fornitori su questo aspetto.

Ogni anno il personale interno ed esterno (personale delle ditte appaltatrici che lavorano in situ) partecipa agli incontri di formazione inerenti il Sistema di gestione ambientale, gli obiettivi, la Politica Ambientale, la Dichiarazione Ambientale e il Quaderno dei suggerimenti. Per quanto riguarda la partecipazione dei dipendenti, gli stessi hanno a disposizione un apposito modulo per le segnalazioni anche di carattere ambientale, nei locali della mensa aziendale.

La comunicazione verso l'esterno degli aspetti inerenti la gestione ambientale aziendale viene attuata con l'utilizzo del logo EMAS sulla carta intestata aziendale e sul sito internet. Dal 2021 l'azienda ha deciso di redigere anche il Bilancio di Sostenibilità secondo gli standard GRI; il Bilancio, non certificato, riguarda tutte le aziende del gruppo Parmafood e vedrà nel maggio 2023 la sua terza pubblicazione. Il documento sarà disponibile sul sito internet aziendale. Per quanto riguarda la comunicazione interna invece vengono utilizzati i canali canonici quali mail, bacheche cassetta dei suggerimenti.

L'azienda gestisce anche il processo di acquisto di nuovi macchinari ed attrezzature dal punto di vista ambientale attraverso lo strumento delle riunioni mensili in cui il team aziendale per la sicurezza e l'ambiente discute in merito alla gestione del cambiamento che il nuovo acquisto potrebbe apportare per l'ambiente e la sicurezza dei lavoratori. Infine Prosciuttificio San Michele adotta prassi specifiche per la gestione delle eventuali emergenze ambientali simulando almeno una volta l'anno alcuni scenari quali incendio, esondazione, sversamento di sostanze pericolose.

5. OBIETTIVI, PROGRAMMA AMBIENTALE E MIGLIORAMENTO CONTINUO

I programmi di miglioramento dell'efficienza ambientale predisposti nelle precedenti edizioni della Dichiarazione Ambientale sulla base delle priorità d'azione emerse dalla valutazione della significatività degli aspetti ambientali e degli obiettivi specifici indicati nella Politica Ambientale, sono stati attuati. In particolare nell'ultimo triennio l'azienda:

- ha installato presso il sito di via Cavo un cogeneratore al fine di ridurre i consumi energetici

- ha installato sempre in via Cavo una caldaia a servizio dell'impianto di cogenerazione in grado di sfruttare il calore sviluppato durante il suo funzionamento (che altrimenti verrebbe smaltito) per produrre acqua calda e vapore utilizzati in produzione (acqua calda e vapore che altrimenti sarebbero stati prodotti con classiche caldaie a gas metano)
- ha installato sempre in via Cavo un impianto fotovoltaico che insieme al cogeneratore è stato ottimizzato portandoli al 100% della loro funzionalità; entrambi gli ambienti risultano completamente telecontrollabili (sia a livello operativo sia a livello di valutazione delle rese energetiche)
- tutti i locali, compresi quelli di via Carbognani, sono stati inglobati all'interno di un software gestionale per far sì che se ne possa comandare il funzionamento da remoto (oltre all'andamento dei consumi energetici)

In seguito alla redazione della nuova Dichiarazione è stato definito un nuovo Programma Ambientale dettagliato nella tabella seguente al presente documento. **Prosciuttificio San Michele S.r.l.** ha anche definito, nell'ambito del sistema di gestione, dei programmi di miglioramento gestionale, che prevedono il controllo ed il continuo monitoraggio anche degli aspetti ambientali che non sono risultati significativi. L'azienda si è impegnata a destinare notevoli risorse finanziarie al raggiungimento degli obiettivi prefissati, al fine di garantire un miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali. Il programma di miglioramento dettagliato è esposto nella tabella seguente.

Tabella 3 – Programma di miglioramento ambientale

Obiettivi e Traguardi	Azioni	Tempi di attuazione	Responsabilità e risorse	STATO DELL'ARTE
FORMAZIONE MANUTENTORE INTERNO (rilevamento fughe)	frequenza corso di formazione	31/12/2023	DG, RSGA, MANUTENZIONE, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: N. INTERVENTI INTERNI (RISPARMIO IN EURO SU INTERVENTO ESTERNO) Presi contatti con ente di formazione; preventivo per corso arrivato
Ridurre l'utilizzo e la conseguente immissione sul mercato di plastica utilizzando vaschette mono PET riciclato e vaschette in carta (ATICELCA B)	Utilizzo di Packaging riciclato e riciclabile per vaschette 1. studio di fattibilità 2. realizzazione prototipi 3. Prove di shelf life 4. panel test 5. produzione	31/12/2025	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: RAGGIUNGERE ALMENO IL 50% DI UTILIZZO DI VASCHEE DI QUESTA TIPOLOGIA Le vendite delle vaschette di carta sono iniziate nel 2022 con numeri ancora lontani dall'obiettivo prefissato. L'azienda continua a spingere in questa direzione infatti sono state acquistate anche le prime 20.000 vaschette mono PET formato take-away di cui è in partenza la prima produzione
Migliorare l'efficienza del magazzino verticale e quindi ridurre l'utilizzo annuale dei compressori frigoriferi = risparmio energetico.	Installare una parete ventilata sul fronte esterno del magazzino verticale Richiedere preventivi Affidare l'incarico e realizzare l'intervento	31/12/2023	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: DIMINUIRE DEL 15% SULLE ORE DI FUNZIONAMENTO DEL COMPRESSORE La parete è stata installata a fine novembre 2022; per avere l'effettivo dato del risparmio occorre aspettare i mesi estivi
Riduzione degli impatti ambientali indiretti (effetto serra) dovuti alla flotta auto aziendali Acquisto di auto aziendali a metano e/o elettriche	Nuove auto per dirigenti (o sostituzione delle attuali alla scadenza dei contratti di leasing o noleggio) a metano e/o elettriche	31/12/2025	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: PARCO AUTO AZIENDALI AL 2025 con 4 auto elettriche e 2 a GPL
Aumento della produzione di energia rinnovabile	Installazione Pannelli fotovoltaici in via Carbognani; è prevista l'installazione di circa 152 moduli per una potenza complessiva di 76 kWh	31/12/2025	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: Aumento della quota di energia prodotta da fonti rinnovabili per una produzione annua stimata in circa 100.000 kWh (risparmio energia prelevata dalla rete). Investimento legato all'approvazione del finanziamento da parte di Agrisolare
Diminuire il consumo di combustibili fossili (gas metano)	Installazione di un nuovo compressore aria per creare un circuito d'aria unico per lo stabilimento di via Carbognani e lo stabilimento di via Sarti per recupero calore	31/12/2023	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: Riduzione del consumo di gas metano 3% (rispetto al 2022)
Efficientamento energetico Installazione di un nuovo serbatoio accumulo acqua calda termica	Installazione di un nuovo serbatoio da 3000lt per accumulo di acqua calda termica prodotta sfruttando l'energia termica in eccesso derivante dall'impianto di cogenerazione	31/12/2025	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: riduzione del 5% sul consumo metano delle caldaie In alternativa a questo obiettivo si sta valutando l'implementazione di un sistema di recupero calore dai chiller frigoriferi al fine di massimizzare il recupero termico ed evitare sprechi impiantistici con Riduzione 1,5% consumo metano delle caldaie

6. LA POLITICA AMBIENTALE

Il **Prosciuttificio San Michele S.r.l.**, per le proprie attività di lavorazione, stagionatura salumi e trattamento in HPP di prodotti alimentari svolte nel sito di Lesignano De' Bagni (PR) e nel sito di Traversetolo (PR), si è dotata di un Sistema di Gestione Ambientale conforme alla norma internazionale UNI EN ISO 14001 ed al Reg. CE 1221/2009 (E.M.A.S.).

Prosciuttificio San Michele S.r.l. si impegna ad operare in maniera conforme a tutte le Leggi e Regolamenti vigenti in materia di ambiente e sicurezza sul lavoro ed a perseguire il miglioramento continuo delle proprie prestazioni, teso alla riduzione degli impatti dei propri aspetti ambientali ed alla prevenzione dell'inquinamento.

Prosciuttificio San Michele S.r.l., avendo deciso di perseguire una Politica Ambientale improntata al miglioramento continuo:

- diffonde la Politica Ambientale al proprio Personale e ai Fornitori e la rende disponibile al Pubblico, con cui è perseguito un dialogo aperto;
- aggiorna periodicamente i propri aspetti ambientali e valuta, a priori, gli impatti ambientali che derivano da nuove materie prime, nuovi processi o modifiche agli impianti;
- ammoderna i propri impianti utilizzando le migliori tecnologie disponibili, economicamente applicabili;
- promuove la responsabilità dei propri addetti verso la protezione ambientale con programmi di formazione ed informazione;
- invia alle imprese esterne che svolgono attività nel sito specifiche procedure da attuare nel periodo di permanenza;
- promuove la responsabilità dei Fornitori verso la protezione ambientale richiedendo prodotti ecocompatibili e servizi svolti nel pieno rispetto della normativa ambientale;
- assicura la propria collaborazione e cooperazione a tutti gli Enti Pubblici o privati impegnati nelle attività di tutela dell'ambiente e di prevenzione delle emergenze, fornendo un contributo adeguato al proprio ruolo nella collettività.

Prosciuttificio San Michele S.r.l. definisce prioritari:

- il controllo e la riduzione dei consumi di energia, di gas metano e di acqua;
- il monitoraggio sistematico dei propri scarichi liquidi;
- il proseguimento delle attività messe in atto per la corretta gestione dei rifiuti.

Prosciuttificio San Michele S.r.l. considera la presente dichiarazione un impegno prioritario per lo svolgimento delle proprie attività.

Il Legale Rappresentante
Giulio Gherri

Lesignano De' Bagni (PR), 03.05.2023

7 INDICATORI

Si riportano i dati di monitoraggio e gli indicatori chiave come da regolamento EMAS.

Tabella 4 - Dati di monitoraggio e indicatori chiave via Cavo- Lesignano

	2020	2021	2022	2023
Carne suina lavorata	kg	2.994.794	2.630.840	2.909.753
Ingredienti (sale, aromi, spezie...)	kg	129.509	114.076	125.982
Cartoni per spedizioni	pz	803.209	1.693.521	1.677.193
Film per confezionamento PLA e vaschette	Mt	528.549	771.969	576.021
Vaschette per affettati	Pz	6.527.363	10.139.763	10.122.936
Energia Elettrica acquistata	kWh	1.383.934	1.496.371	1.526.172
	MJ	4.982.162	5.386.936	5.494.219
Energia Elettrica prodotta dal cogeneratore	kWh	1.983.051	2.091.332	2.160.336
	MJ	7.138.984	7.528.795	7.777.210
Energia Elettrica prodotta dal fotovoltaico	kWh	93.861	91.130	90.257
	MJ	337.900	328.068	324.925
Totale energia Elettrica	MJ	12.459.046	13.243.799	13.596.354
	MJ	4.982.162	5.386.936	5.494.219
Metano	m3	651.311	671.715	714.136
	MJ	23.015.377	23.736.393	25.235.424
TOTALE ENERGIA	MJ	35.474.422	36.980.192	38.831.778
Acqua emunta da pozzo	m3	20.833	22.213	20.323
Fanghi dal trattam. di effluenti	kg	53.080	71.000	56.960
Sottoprodotti di origine animale	kg	115.449	105.601	88.484
Imballaggi in materiali misti	kg	134.830	176.460	186.030
Rottami di ferro e acciaio	kg	9.080	28.500	16.560
Oli esausti (pericoloso)	kg	//	210	180
Imballaggi in carta e cartone	kg	16.740	19.450	46.460
INDICATORI CHIAVE				
Acqua	M ³ /tons	6,96	8,44	6,98
Energia Elettrica acquistata	MJ/kg	1,66	2,05	1,89
Energia Elettrica prodotta dal cogeneratore	MJ/kg	2,38	2,86	2,67
Energia Elettrica prodotta dal fotovoltaico	MJ/kg	0,11	0,12	0,11
Totale energia Elettrica	MJ/kg	4,16	5,03	4,67
Totale prodotta	MJ/kg	2,50	2,99	2,78
Metano	MJ/kg	7,69	9,02	8,67
TOTALE ENERGIA (Metano ed energia elettrica)	MJ/kg	10,18	12,01	11,46
RIFIUTI PERICOLOSI	g/kg		0,08	0,08
RIFIUTI NON PERICOLOSI	g/kg	71,37	112,29	105,17
Sottoprodotti di origine animale	g/kg	38,55	40,14	30,41
CO2 (per energia elettrica acquistata e metano)	ton co2/kg carne	0,60	0,71	0,69

Nota: % di energia rinnovabile acquistata 13,57% - ultimo dato disponibile 2021

Fonte dati: gestionale aziendale ad-Hoc Zucchetti, fatture di acquisto, contatori impianti, MUD)

Tabella 5 - Dati di monitoraggio e indicatori chiave via Carbognani – Traversetolo

	2020	2021	2022	2023
Prodotti trattati	kg	2.866.226	4.706.697	6.413.344
Energia Elettrica acquistata	kWh	1.109.681	1.534.487	1.629.377
	MJ	3.994.852	5.524.153	5.865.757
Metano	m3	1.145	1.194	3.201
	MJ	40.461	42.192	113.114
Totale metano ed energia		4.035.312	5.566.346	5.978.871
Acqua emunta da acquedotto	m3	5.697	9.356	5.967
Oli esausti (pericoloso)	kg	//	600	1.200
Resine a scambio ionico saturate o esaurite	kg	500	210	//
Legno	kg	9.780	//	10.080
INDICATORI CHIAVE				
Acqua	M ³ /tons	0,00199	0,00199	0,00093
totale energia (Metano ed energia elettrica)	MJ/kg	1,41	1,18	0,93
Rifiuti pericolosi	g/kg	//	0,13	0,19
Rifiuti Non pericolosi	g/kg	3,59	0,04	1,57
CO2 (per energia elettrica acquistata e metano)	ton co2/ton prodotti	0,15	0,13	0,10

Nota: % di energia rinnovabile acquistata 13,57% - ultimo dato disponibile 2021

Fonte dati: gestionale aziendale ad-Hoc Zucchetti, fatture di acquisto, contatori impianti, MUD)

Le tonnellate di CO2 equivalente sono state calcolate applicando ai dati raccolti (da fatture), i fattori di conversione riportati nel Biograce Additional Standard Values Versione 4d (per l'energia elettrica) e nella Tabella parametri standard nazionali ISPRA (aggiornamento gennaio 2023).

Il verificatore accreditato **CSQA CERTIFICAZIONI**, ha verificato che la Politica, il Sistema di Gestione nonché le procedure di Audit sono conformi al Reg. (CE) 1221/2009, ed ha convalidato le informazioni ed i dati presenti nella Dichiarazione Ambientale, in quanto affidabili, credibili ed esatti nonché conformi a quanto previsto dallo stesso Regolamento. **Prosciuttificio San Michele S.r.l.** predisporrà il prossimo aggiornamento della Dichiarazione Ambientale entro **MAGGIO 2024** e sottoporrà al verificatore accreditato le informazioni aggiornate annuali relative alla propria prestazione ambientale, nonché provvederà al loro inoltro allo stesso Organismo.

Per ogni richiesta di informazioni e/o chiarimenti fare riferimento al Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale
Sig. Giorgio Gherri La Dichiarazione Ambientale è su sito web. www.terreducali.it
Telefono: 0521.857640 - Fax: 0521.857375 e-mail: info@terreducali.it

CSQA Certificazioni srl
L'Amministratore Delegato
(Dr. Pietro Bonato)

12 GIU 2023

